

optimont® – Polyesterfolie 1200 MW

Milchig-weiße, unbehandelte und biaxial orientierte PET-Folie mit guten Laufeigenschaften. Diese Qualität wird eingesetzt für die Flexodruck-Vorstufe und für Isolationsanwendungen oder als Basismaterial für alle Arten von Stanzformen.

Anwendungstechnisches Datenblatt

Stärke: 190 - 350 µm

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Wert			
physikalisch						
durchschnittliche Stärke	ASTM-D-374	µm	190	250	300	350
		GAUGE	760	1000	1200	1400
Toleranz der Stärke	ASTM-D-374	µm	± 5	± 5	± 6	± 7
		GAUGE	± 20	± 20	± 24	± 28
Ergiebigkeit		m²/KG	3,7	2,85	2,35	2
Zugfestigkeit	ASTM-D-882	kg/cm²	MD / TD: 17000	MD / TD: 16000	MD / TD: 16000	MD / TD: 16000
		psi	MD / TD: 24000	MD / TD: 23000	MD / TD: 23000	MD / TD: 23000
Reißdehnung	ASTM-D-882		MD: 120 TD: 100	MD: 140 TD: 120	MD: 140 TD: 120	MD: 150 TD: 130
Reibungskoeffizient	ASTM-D-1894	%	Statisch: 0,35 Kinetisch: 0,30	Statisch: 0,35 Kinetisch: 0,30	Statisch: 0,35 Kinetisch: 0,30	Statisch: 0,35 Kinetisch: 0,30
optisch						
Lichttransmission	ASTM-D-1003	%	84	93	94	96
thermisch						
Schrumpf (150°C über 30min.)	ASTM-D-1204	%	MD: 2,5 / TD: 1,5	MD: 2,5 / TD: 1,5	MD: 2,5 / TD: 1,5	MD: 2,5 / TD: 1,5
Schmelztemperatur	DSC	°C	255	255	255	255
elektrisch						
Durchschlagspannung	ASTM-D-149-81	kV/mm	20	22	24	26
Volumenwiderstand	ASTM-D-257	Ohm/m	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁶
Oberflächenwiderstand	ASTM-D-257	Ohm	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²

MD = Maschinenrichtung; TD = quer zur Maschinenrichtung

Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z. B. bezüglich Prozessbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

12/08