

optimont® – Polyesterfolie Typ 207 MW

Milchig-weiße und unbehandelte, biaxial-orientierte Polyesterfolie mit guten Maschinenlaufeigenschaften. Diese Qualität wird unter anderem eingesetzt in der Flexodruck-Druckvorstufe sowie für Anwendungen im Isolierbereich oder als Basismaterial für Stanzzuschnitte aller Art. Diese Polyesterfolie ist UL gelistet.

ANWENDUNGSTECHNISCHES DATENBLATT

Standardstärke: 190 - 350 µm

Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Wert		
Physikalisch					
Durchschnittliche Materialstärke	ASTM-D-374	µm	190	250	350
		GAUGE	760	1000	1400
Toleranz der Materialstärke	ASTM-D-374	µm	± 4	± 5	± 7
		GAUGE	± 14	± 20	± 28
Ergiebigkeit		m²/KG	3,7	2,9	2
		INCH²/LBS	2600	2000	1400
Zugfestigkeit	ASTM-D-882	kg/mm²	MD: 17 TD: 17	MD: 16 TD: 16	
		PSI	MD: 24000 TD: 24000	MD:23000 TD: 23000	
Reißdehnung	ASTM-D-882		MD: min. 120 TD: min. 100		
Reibungskoeffizient	ASTM-D-1894	%	Static: 0,35 Kinetic: 0,30		
Optisch					
Lichttransmission	ASTM-D-1003	%	71	67	63
Thermisch					
Schrumpf (150°C/30min.)	ASTM-D-1204	%	MD: 2,5 TD: 1,5		
Elektrisch					
Durchschlagsspannung	ASTM-D-149-81	kV/mm	20	22	26
Volumenwiderstand	ASTM-D-256	Ohm/m	10 ¹⁶		
Oberflächenwiderstand		Ohm/ o	10 ¹³		

Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozeßbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen.

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

Stand 3/08