

optimont® – Polyesterfolie 207 / polyester film 207

Klare und unbehandelte, biaxial-orientierte Polyesterfolie (**PET-BO**) mit guten Maschinenlaufeigenschaften. Diese Qualität entspricht den Vorgaben der FDA und EC für Lebensmittelverpackungen.

/ clear and untreated, biaxial oriented polyester film with good running abilities. This quality The surface is microrough and guarantees a good handling in all processes. The type 207 is suitable for food packings.

ANWENDUNGSTECHNISCHES DATENBLATT / TECHNICAL PRODUCT DATASHEET

Standardstärke / Thicknesses: 36 - 250 µm

Eigenschaften / properties	Testmethode / test method	Einheit / unit	Wert / value							
Physikalisch / physical										
Durchschnittliche Materialstärke / average thickness	ASTM-D-374	µm	36	50	75	100	125	175	190	250
		GAUGE	142	200	300	400	500	700	760	1000
Toleranz der Materialstärke / tolerance of the thickness	ASTM-D-374	µm	± 2	± 3	± 3	± 4	± 4	± 5	± 5	± 6
		GAUGE	± 8	± 12	± 12	± 16	± 16	± 20	± 20	± 24
Ergiebigkeit / yield		m²/KG	20	14	9.5	7.1	5.7	4.0	3.7	2.8
		INCH²/LBS	14000	9850	6400	5000	4000	2800	2600	2000
Zugfestigkeit / tensile strength	ASTM-D-882	kg/mm²	MD		TD					
			18.0		20.0		(36-125 MICRON)			
			17.0		20.0		(175-250 MICRON)			
		PSI	25000		28000		(36-125 MICRON)			
			24000		28000		(175-250 MICRON)			
Reißdehnung / elongation of break	ASTM-D-882	%	MD 90 MIN.		TD 80 MIN.					
Reibungskoeffizient / coefficient of friction	ASTM-D-1894	%	STATIC 0.55		KINETIC 0.50					
Optisch / optical										
Trübung / haze level	ASTM-D-1003	%	1.2	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.5	4.5
Lichttransmission / light transmission	ASTM-D-1003	%	90	90	90	90	89	89	89	88
Thermisch / thermal										
Schrumpf / shrinkage (150°C / 30 Min.)	ASTM-D-1204	%	MD 1,0		TD 0.5					

Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozeßbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen.

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

/ Remark:

Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Stand 2/11