

optimont® – Polyesterfolie Typ 207

Klare und unbehandelte, biaxial-orientierte Polyesterfolie mit guten Maschinenlaufeigenschaften. Diese Qualität entspricht den Vorgaben der FDA und EC für Lebensmittelverpackungen.

ANWENDUNGSTECHNISCHES DATENBLATT

Standardstärke: 36 - 175 mm

Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Wert							
Physikalisch										
Durchschnittliche Materialstärke	ASTM-D-374	µm	36	50	75	100	125	175	190	250
		GAUGE	142	200	300	400	500	700	760	1000
Toleranz der Materialstärke	ASTM-D-374	µm	+ 2	+ 2	+ 2	+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 5
		GAUGE	+ 8	+ 8	+ 8	+ 12	+ 12	+ 16	+ 16	+ 20
Ergiebigkeit		m²/KG	20	14	9.5	7.1	5.7	4.0	3.7	2.8
		INCH²/LBS	14000	9850	6400	5000	4000	2800	2600	2000
Zugfestigkeit	ASTM-D-882	kg/mm²	MD		TD					
			18.0		20.0 (36-125 MICRON)					
			17.0		20.0 (175-250 MICRON)					
		PSI	25000		28000 (36-125 MICRON)					
			24000		28000 (175-250 MICRON)					
Reißdehnung	ASTM-D-882	%	MD 90 MIN.		TD 80 MIN.					
Reibungskoeffizient	ASTM-D-1894	%	STATIC 0.55		KINETIC 0.50					
Optisch										
Trübung	ASTM-D-1003	%	1.2	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.5	4.5
Lichttransmission	ASTM-D-1003	%	90	90	90	90	89	89	89	88
Thermisch										
Schrumpf (150°C über 30 Minuten)	ASTM-D-1204	%	MD 2.5		TD 0.5					

Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozeßbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen.

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

Stand 7/07