

Vergleich / comparison PET-A, -G, -GAG, -S, -BO

Vergleichstabelle / tabel of comparison:

	Prüf- methode / inspection method	PET-A	PET-G	PET-GAG	PET-S	PET-BO
Physikalisch-mechanische Eigenschaften / physical - mechanical properties						
Dichte / density	DIN 53479	1,33 g/cm ³	1,27 g/cm ³	1,32 g/cm ³	1,21 g/cm ³	1,39 g/cm ³
Schlagzähigkeit / impact resistance	DIN 53448	≥ 460 KJ/m ²	≥ 500 KJ/m ²	≥ 480 KJ/m ²	> 1000 KJ/m ²	0,0013/ 0,0021 KJ/m ²
Zugfestigkeit / tensile strength	DIN 53455	55 N/mm ²	55 N/mm ²	50 N/mm ²	60 N/mm ²	200 - 280 N/mm ²
Reißdehnung / elongation at break	DIN 53455	350 %	350 %	350 %	205 %	80 – 110 %
Elastizitätsmodul / modules of elasticity	DIN 53457	2200 Mpa	2200 Mpa	2200 Mpa	1800 Mpa	4500–7000 Mpa
Schmelzpunkt / melting point	DTA	255 °C	230 °C	255 °C	250 °C	260 °C
Wärmeleitung / heat conduction (20°C)	VDE 0304 Teil 1	0,22 Kcal/m.h.°C	0,22 Kcal/m.h.°C	0,22 Kcal/m.h.°C	0,22 Kcal/m.h.°C	0,13 Kcal/m.h.°C
Schrumpfung / shrinkage (30' bei 50°C)	DIN 53377	0 %	0 %	0 %	0 %	--
Schrumpfung / shrinkage (30' bei 70°C)	DIN 40634	0,2 %	0 %	0,2 %	0 %	--
Gasdurchlässigkeit / gas permeability						
N ₂ (250 µm/20°C)	DIN 53380	1,3 cm ³ /m ² .24h.bar	4 cm ³ /m ² .24h.bar	1,6 cm ³ /m ² .24h.bar	1,6 cm ³ /m ² .24h.bar	20 cm ³ /m ² .24h.bar
O ₂ (250 µm/20°C)	DIN 53380	8,5 cm ³ /m ² .24h.bar	10 cm ³ /m ² .24h.bar	9 cm ³ /m ² .24h.bar	9 cm ³ /m ² .24h.bar	70 cm ³ /m ² .24h.bar
CO ₂ (250 µm/20°C)	DIN 53380	16,0 cm ³ /m ² .24h.bar	30 cm ³ /m ² .24h.bar	20 cm ³ /m ² .24h.bar	20 cm ³ /m ² .24h.bar	240 cm ³ /m ² .24h.bar
H ₂ O-Dampf / vapour (250µm/20°C)	DIN 53122	1,4 cm ³ /m ² .24h	4,5 cm ³ /m ² .24h	1,6 cm ³ /m ² .24h	1,6 cm ³ /m ² .24h	8 cm ³ /m ² .24h
Spezifikationen / specifications						
Foliendickentoleranz / thickness tolerance		≤+5%	≤+5%	≤+5%	≤+5%	+/- 5%
Farbe / colour		Transparent/ eingefärbt / transparent/ tinted	Transparent/ eingefärbt / transparent/ tinted	Transparent/ eingefärbt / transparent/ tinted	Transparent/ eingefärbt / transparent/ tinted	Glasklar/ klar/ milchig-weiß /crystal clear/clear /milky- white
Einfärbung / colouring		nach Vereinbarung / on appointment	nach Vereinbarung / on appointment	nach Vereinbarung / on appointment	nach Vereinbarung / on appointment	Weiß / white
Oberflächenspannung / surface tension	DIN 53370	38 mN/cm	40 mN/cm	40 mN/cm	40 mN/cm	46 mN/cm
Plasmavorbehandlung / plasma pretreatment	DIN 53370	56 mN/cm	56 mN/cm	56 mN/cm	56 mN/cm	--

Vergleich PET-A, -G, -GAG, -S, -BO

	Prüf- methode / inspection method	PET-A	PET-G	PET-GAG	PET-S	PET-BO
Verarbeitungsspezifikationen / processing specifications						
Bedrucken / <i>printing</i>		Möglich / <i>possible</i>	alle Verfahren / <i>all techniques</i>	alle Verfahren / <i>all techniques</i>	--	möglich/ UV-Druck / <i>possible/ UV-printing</i>
Tiefziehen / <i>deep drawing</i>		Geeignet / <i>suitable</i>	Geeignet / <i>suitable</i>	Geeignet / <i>suitable</i>	Geeignet / <i>suitable</i>	Nein / <i>no</i>
Werkzeugtemperatur / <i>tool temperature</i>		≥ 30 ≤ 40 °C	≥ 30 °C	≥ 30 °C	≥ 30 °C	--
Verformungstemperatur / <i>deformation temperature</i>		120 °C	≥ 120 °C	100 -125 °C	≥ 120 °C	--
Schweißen / <i>welding</i>		HF/ Ultraschall / <i>ultrasonic</i>	alle Arten / <i>all techniques</i>	alle Arten / <i>all techniques</i>	alle Arten / <i>all techniques</i>	Ultraschall / <i>ultrasonic</i>
Kleben / <i>gluing</i>		Heißschmelzkleber, Mehrkomponentenkleber / <i>hotmelt adhesive, multi component adhesive</i>	mit Lösungsmittel möglich / <i>with thinner possible</i>	mit Lösungsmittel möglich / <i>with thinner possible</i>	mit Lösungsmittel möglich / <i>with thinner possible</i>	--
EEC Direktiven / <i>directive</i> 90/128, 92/39, 93/9 95/3, 96II (EU)		Konform / <i>conform</i>	Konform / <i>conform</i>	Konform / <i>conform</i>	Konform / <i>conform</i>	Möglich / <i>possible</i>

Seite 2 von 2 /
page 2 of 2

Bemerkung:

Sofern nicht anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen geforderte Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen.

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

/ Remark:

Provided that there is no different agreement, the suitability of the products delivered by us for concrete processings and applications is not object of agreement. The customer is obliged to test our products for his specific application, resistances and protection-film-occupancies demanded, for example: process conditions exclusive.

All details correspond to our current knowledge. A liability can not be derived, technical changes to reserve.

Stand 1/08