

Bleher Folientechnik – Qualität, die bleibt!

Die Bleher Folientechnik GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen mit rund 40 Mitarbeitern am Standort Ditzingen-Heimerdingen. Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Verarbeitung, Veredelung und Konfektionierung von Spezialfolien verfügen wir über ein fundiertes Know-how, das wir täglich in unsere Kundenlösungen einbringen. Unsere Produkte finden Anwendung in verschiedenen Branchen wie Verpackung, Technik, Automotive und Industrie.



Qualitätspolitik bei der Bleher Folientechnik GmbH

Unsere Unternehmensphilosophie beruht auf den Säulen Qualität, Nachhaltigkeit und Kundennähe. Dabei ist es unser Ziel, durch durchdachte Prozesse und passgenaue Lösungen langfristigen Nutzen für unsere Kunden, Mitarbeiter und die Umwelt zu schaffen. Wir sind überzeugt, dass wirtschaftlicher Erfolg, umweltgerechtes Handeln und soziale Verantwortung untrennbar miteinander verbunden sind. Der Geltungsbereich unseres Qualitätsmanagementsystems umfasst die Konfektionierung von Spezialfolien, Herstellung und Veredelung von Produkten aus Spezialfolie. Dieser Bereich ist durch die DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert und bezieht alle Unternehmensprozesse mit ein, von der Anfrage über die Entwicklung bis hin zur Auslieferung.

Qualitätspolitik

Transparenz und Vertrauen als Grundprinzip

Qualität bedeutet für uns, die Anforderungen unserer Kunden vollständig zu verstehen und zuverlässig zu erfüllen. Wir übernehmen dabei die Verantwortung für die Sicherheit, Konformität und Rückverfolgbarkeit unserer Produkte im Rahmen unseres Einflussbereichs, auch wenn wir nicht selbst die Rohmaterialien herstellen. Unsere Rückverfolgbarkeit basiert auf einem ERP gestützten System (ORDERMES), das jede Charge lückenlos abbildet, vom Rohmaterialeingang über Produktionsschritte bis zur Auslieferung an den Kunden. Alle Prozesse sind dokumentiert, standardisiert und regelmäßig durch interne Audits, Managementbewertungen und kontinuierliche Verbesserungsmaßnahmen überprüft und weiterentwickelt.

Unsere Mitarbeiter werden je nach Relevanz in qualitätsbezogene Themen eingeführt und praxisnah in die Abläufe eingebunden. Weiterführende Schulungen, insbesondere zu externen Anforderungen und Normen, erfolgen überwiegend über spezialisierte Weiterbildungspartner wie die TÜV SÜD Akademie GmbH. Qualität ist dabei nicht nur Aufgabe der Führung, sondern gelebte Verantwortung auf allen Ebenen.

Unser Qualitätsverständnis ist untrennbar mit unseren Nachhaltigkeitszielen verknüpft. Im Rahmen unserer ersten umfassenden CO2 und Stoffstrombilanz konnten wir für das Jahr 2023, unserem festgelegten Basisjahr, 44 Tonnen Produktionsverschnitt als wiederverwertet dokumentieren. Der Anteil recyclingfähiger Materialien im Sortiment liegt derzeit bei über 74 Prozent. Je nach personellen Ressourcen streben wir eine jährliche oder zweijährliche Erhebung vergleichbarer Kennzahlen an, um Fortschritte zu bewerten, Maßnahmen abzuleiten und Optimierungspotenziale gezielt umzusetzen.

Wir verwenden zunehmend umweltfreundliche Rohstoffe wie recyceltes Polyethylenterephthalat (R-PET) und Celluloseacetat (CDA) und erzeugen mit unserer Photovoltaikanlage einen Teil des Energiebedarfs selbst.

Der Bezug von Ökostrom, die Bilanzierung unserer CO2 Emissionen nach Scope 1 bis 3 sowie die kontinuierliche Optimierung von Verpackungen, Transport und Abfallwirtschaft sind feste Bestandteile unserer Qualitätsstrategie.

Darüber hinaus orientieren wir uns freiwillig an internationalen Bewertungs- und Nachhaltigkeitsstandards wie EcoVadis und den globalen Nachhaltigkeitszielen der Vereinten Nationen, die sich zum Beispiel mit Themen wie Umweltschutz, faire Arbeitsbedingungen und verantwortungsvollem Wirtschaften beschäftigen. Unsere Werte und Erwartungen an ethisches und rechtlich korrektes Verhalten sind zusätzlich im unternehmensweiten Verhaltenskodex (Code of Conduct) für Geschäftspartner und Lieferanten verankert. Wir bereiten uns derzeit aktiv auf eine Zertifizierung nach ISO 14001 vor und verfolgen dabei einen pragmatischen, kapazitäts- und ressourcenschonenden Ansatz. Parallel dazu streben wir schrittweise auch eine Zertifizierung nach IATF 16949 an, für die wir mit der erfolgreichen MAQMSR-Konformität bereits den ersten Meilenstein erreicht haben.

Unsere Qualitätspolitik ist im Unternehmen bekannt und wird jährlich im Rahmen des Management Reviews auf ihre Aktualität überprüft. Sie wird allen Mitarbeitern, die über einen E-Mail Zugang verfügen, digital zugesendet. Für Mitarbeiter ohne E-Mail Zugang wird die Qualitätspolitik am Roten Brett im Betrieb ausgehängt. Darüber hinaus ist sie auf unserer Website veröffentlicht und somit auch für externe Stakeholder jederzeit einsehbar.

Die Geschäftsleitung der Bleher Folientechnik GmbH



Hans Bleher

Bleher Folientechnik GmbH
Max-Planck-Straße 6
71254 Ditzingen-Heimerdingen
www.bleher.com

Telefon: +49 7152 99 77 3-0
Telefax: +49 7152 99 77 3-3
E-Mail: info@bleher.com