

Bleher Folientechnik – Qualität, die bleibt!

Die Bleher Folientechnik GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen mit rund 40 Mitarbeitern am Standort Ditzingen-Heimerdingen. Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Verarbeitung, Veredelung und Konfektionierung von Spezialfolien verfügen wir über ein fundiertes Know-how, das wir täglich in unsere Kundenlösungen einbringen. Unsere Produkte finden Anwendung in verschiedenen Branchen wie Verpackung, Technik, Automotive und Industrie.



Traceability

bei der Bleher Folientechnik GmbH

Durchgängige Transparenz und Rückverfolgbarkeit sind zentrale Anforderungen unserer Kunden, insbesondere in regulierten Branchen. Die folgende Vorgehensweise zeigt, wie wir bei der Herstellung und Verarbeitung unserer PET-Folien vom Rohstoffeingang bis zur Auslieferung eine lückenlose und nachvollziehbare Chargenrückverfolgbarkeit sicherstellen.

Traceability

Regulative Vorgaben

Die regulatorischen und normativen Anforderungen an Produktsicherheit, Rückverfolgbarkeit und Prozesssicherheit sind vielfältig und oft branchenspezifisch geprägt. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, orientieren wir uns an etablierten Standards, europäischen Verordnungen sowie an anerkannten Branchenleitlinien und kundenspezifischen Vorgaben.

Regelungsbereich

Qualität & Umwelt

Recht & Produktsicherheit

Branchenanwendungen

Standards & Verordnungen

- ISO 9001 (zertifiziert)
- IATF 16949 (MAQMSR-konform, TÜV SÜD 04/2024)
- ISO 13485 (prozessorientiert, kundenbezogen berücksichtigt)
- ISO 14001 (in Vorbereitung, Umsetzung laufend)
- FSSC 22000 / ISO 22000 (orientiert an HACCP, GMP, Rückverfolgbarkeit)
- EU-Verordnungen: 1935/2004, 10/2011, 2023/2006, 178/2002
- VDA Band 1, Produkthaftung nach § 823 BGB
- BRCGS-orientiert (GFSI-Standard, Verpackung)
- REACH, RoHS, SDB (je nach Anwendung)
- QSV (produktspezifisch, kundenvorgabenbezogen)

Unsere Grundpfeiler

Die Vorteile unseres Systems



Lückenlose Transparenz

Jeder Schritt in der Lieferkette ist dokumentiert und nachvollziehbar.



Schnelle Verfügbarkeit

Daten können jederzeit bereitgestellt werden.



Qualitätssicherung

Fehler können schnell identifiziert und eingegrenzt werden.



Konformität

Unser Prozess erfüllt alle relevanten gesetzlichen Anforderungen und Standards.

Traceability Prozess

Unsere 6 Stufen der Rückverfolgbarkeit

Unser Rückverfolgbarkeitsprozess ist in sechs aufeinander abgestimmte Hauptschritte gegliedert. Diese sorgen für eine durchgängige Nachvollziehbarkeit von der Materialbeschaffung bis zur revisionssicheren Archivierung aller Produktionsdaten.

Start

T

1. Materialbeschaffung



Wir beziehen ausschließlich Jumbo-Rollen von zertifizierten Lieferanten, die eine transparente Dokumentation ihrer Rohstoffkette sicherstellen. Für Materialien mit Lebensmittelkontakt liegen entsprechende Konformitätserklärungen vor. Die Lieferantenbewertung erfolgt regelmäßig nach definierten Qualitätskriterien.

Zuständigkeit: Operatives Management (OM) und Qualitätsmanagement (QM)

2. Wareneingang



Gelieferte Rollen werden auf gekennzeichneten Flächen kommissioniert und einer Qualitätskontrolle unterzogen. Menge, Zustand und Bestellkonformität werden geprüft. Jede Rolle erhält eine eindeutige Rollennummer zur digitalen Weiterverarbeitung.

Zuständigkeit: Qualitätssicherung (QS)

3. ERP-Erfassung



Im unternehmenseigenen System ORDERMES, das zentral für Material- und Wareneingangsdaten eingesetzt wird, erfassen wir Lieferant, Bestellnummer, Rollennummer, Maße, Gewicht und Datum. Diese strukturierte Erfassung bildet die Grundlage für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit.

Zuständigkeit: Einkauf (EK)

4. Produktion



ORDERMES stellt Produktionsrichtscheine bereit, auf denen die verwendeten Rollen durch das Produktionsteam dokumentiert werden. Produktionsschritte werden systematisch erfasst. Nach Abschluss erfolgt eine Sicht- und Qualitätsfreigabe. Die Chargendaten werden digital erfasst und über Auftrags-, Kommissions- und Rechnungsnummer eindeutig zugeordnet.

Zuständigkeit: Auftragsbearbeitung (AB), Versand (VS), Qualitätssicherung (QS) und Teamleitung Produktion (TLP)

5. Warenausgang



Vor dem Versand erfolgt eine Warenausgangskontrolle. Erst nach dokumentierter Sicht- und Qualitätsfreigabe wird die Ware freigegeben. Die Richtscheine werden eingescannt und digital abgelegt, wo sie langfristig zur Nachverfolgung zur Verfügung stehen.

Zuständigkeit: Auftragsbearbeitung (AB), Versand (VS) und Qualitätssicherung (QS)

6. Archivierung



Alle auftrags- und produktionsrelevanten Informationen werden digital gespeichert und lassen sich über eindeutige Kennungen wie Auftrags-, Kommissions- oder Rechnungsnummer zuverlässig zurückverfolgen. Damit ist eine transparente Chargenrückverfolgbarkeit bis zum Ursprungsmaterial jederzeit gewährleistet.

Zuständigkeit: Auftragsbearbeitung (AB) und Versand (VS)

Ziel

Archivierung nach Vorgabe

Individuell angepasst an Branchen & Anwendungen

Archivierungsgrundlage

Die Archivierungsdauer unserer qualitäts- und sicherheitsrelevanten Dokumente orientiert sich an den branchenüblichen Anforderungen, insbesondere an VDA Band 1 sowie gegebenenfalls an vertraglich vereinbarten kundenspezifischen Vorgaben (QSV). Sofern keine abweichenden Regelungen bestehen, wird für relevante Unterlagen eine Mindestaufbewahrungsfrist von bis zu 15 Jahren berücksichtigt.

Schlussbemerkung

Technische & industrielle Anwendungen (inkl. Automotive)

Unser Rückverfolgbarkeitssystem ist darauf ausgelegt, eine strukturierte Nachverfolgbarkeit entlang der Lieferkette zu ermöglichen. Es orientiert sich an anerkannten Standards wie VDA Band 1, IATF 16949 und ISO 9001 und unterstützt die Umsetzung dokumentierter Anforderungen, soweit dies im jeweiligen Anwendungs- und Verantwortungsbereich technisch umsetzbar ist.

Verwendung in Lebensmittelverpackungen (z. B. Sichtfensterfolie)

Unsere PET-Folien werden nach kundenspezifischen Anforderungen konfektioniert und kommen unter anderem als Sichtfensterkomponente in Lebensmittelverpackungen zum Einsatz. Dabei berücksichtigen wir die geltenden lebensmittelrechtlichen Vorgaben sowie die Grundsätze eines HACCP-orientierten Qualitätsverständnisses.

Auch ohne GFSI-anerkannte Zertifizierung (z. B. BRCGS oder FSSC 22000) streben wir eine Umsetzung relevanter regulatorischer Anforderungen an – soweit diese in unserem Einflussbereich liegen.

Bleher Folientechnik GmbH Max-Planck-Straße 6 71254 Ditzingen-Heimerdingen www.bleher.com

Telefon: +49 7152 99 77 3-0 Telefax: +49 7152 99 77 3-3 E-Mail: info@bleher.com