

Product specification:

PET film biaxially oriented, clear, 1-side treated surface
for better adhesion, heat-resistant, food safe

Sample applications:

Printable for all kind of print technologies,
using as a window for packaging, industrial applications

Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, 1-seitig haftverbesserte Oberfläche,
hitzebeständig, lebensmittelecht

Anwendungsbeispiele:

Bedruckbar mit allen gängigen Druckverfahren,
Sichtfenster für Verpackungen, Industrieanwendungen

| Specifications Technische Daten | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| Properties Eigenschaften | Test method Testmethode | Unit Einheit | Values* Werte* | | | | | | |
| Thickness Stärken | | µm | 8 | 12 | 19 | 23 | 36 | 50 | |
| Yield Ergiebigkeit | | m ² /kg | 90,00 | 60,00 | 38,00 | 31,00 | 20,00 | 14,20 | |
| Physical Physikalisch | | | | | | | | | |
| Tensile strength at break Zugfestigkeit | ASTM D 882 | kg/cm ² (MD) kg/cm ² (TD) | 2100 2100 | 2100 2100 | 2100 2100 | 2200 2200 | 2000 2400 | 2100 2400 | |
| Elongation at break Bruchdehnung | ASTM D 882 | % (MD) % (TD) | 90 90 | 100 100 | 100 100 | 110 110 | 160 110 | 160 110 | |
| Haze Trübung | ASTM D 1003 | % | 1,90 | 1,95 | 1,99 | 2,01 | 2,07 | 2,24 | |
| Surface tension treated side** Oberflächenspannung vorbehandelte Seite** | ASTM D 2578 | mN/m | > 52 | > 52 | > 52 | > 52 | > 52 | > 52 | |
| Thermal Thermisch | | | | | | | | | |
| Shrinkage Schrumpf | ASTM D 1204 (150 °C / 30 min.) | % (MD) % (TD) | 1,82 1,50 | 1,78 1,43 | 1,65 1,28 | 1,47 1,03 | 1,12 0,56 | 0,91 0,43 | |

| Specifications Technische Daten | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|--|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|--|
| Properties Eigenschaften | Test method Testmethode | Unit Einheit | Values* Werte* | | | | | | |
| Thickness Stärken | | µm | 75 | 100 | 125 | 175 | 250 | | |
| Yield Ergiebigkeit | | m ² /kg | 9,60 | 7,20 | 5,70 | 4,10 | 2,90 | | |
| Physical Physikalisch | | | | | | | | | |
| Tensile strength at break Zugfestigkeit | ASTM D 882 | kg/cm ² (MD) kg/cm ² (TD) | 2100 2100 | 2100 2100 | 2100 2100 | 2200 2200 | 2000 2400 | | |
| Elongation at break Bruchdehnung | ASTM D 882 | % (MD) % (TD) | 90 90 | 100 100 | 100 100 | 110 110 | 160 110 | | |
| Haze Trübung | ASTM D 1003 | % | 2,32 | 2,39 | 2,43 | 2,56 | 2,72 | | |
| Surface tension treated side** Oberflächenspannung vorbehandelte Seite** | ASTM D 2578 | mN/m | > 52 | > 52 | > 52 | > 52 | > 52 | | |
| Thermal Thermisch | | | | | | | | | |
| Shrinkage Schrumpf | ASTM D 1204 (150 °C / 30 min.) | % (MD) % (TD) | 0,87 0,48 | 0,88 0,38 | 1,08 0,11 | 0,91 0,15 | 0,83 0,19 | | |

* Production conditioned tolerances may occur Herstellbedingte Toleranzen möglich

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Gemessen am Tag der Materialherstellung. Abnehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelagungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.