

**Product description:**

PET film biaxially oriented, ultra-clear, high-gloss, uncoated

**Produktbeschreibung:**

PET-Folie biaxial-orientiert, ultra-glasklar, hochglänzend, unbeschichtet

**Sample applications:**

Highest degree of transparency for packaging  
 Certificated for storage of "imaging materials"  
 ISO 18916 and PAT-test for enclosure materials

**Anwendungsbeispiele:**

Höchste Transparenz für Verpackungen und optische Applikationen  
 Zulassung zur Archivierung von Dokumenten gemäß ISO 18916  
 und PAT-Test

Specifications Technische Daten					
Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*		
Thickness Stärken		µm	50	75	100
Yield Ergiebigkeit		m <sup>2</sup> /kg	14,2	9,6	7,2
Physical Physikalisch					
Tensile strength at break Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm <sup>2</sup> (MD) kg/cm <sup>2</sup> (TD)	1900 2000	1900 2000	1900 2000
Elongation at break Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD) % (TD)	100 100	110 100	110 100
Co-efficient of friction	ASTM D 1204	% (static) % (dynamic)	0.50 0.45	0.50 0.45	0.50 0.45
Haze Trübung	ASTM D 1003	%	1,0	1,0	1,2
Light Transmittance	ASTM D 1003	%	91	91	91
Thermal Thermisch					
Shrinkage Schrumpf	ASTM D 1204 (150 °C / 30 min.)	% (MD) % (TD)	1,6 0,4	1,4 0,4	1,4 0,4

\* Production conditioned tolerances may occur Herstellbedingte Toleranzen möglich

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

**Bleher Folientechnik GmbH**

optimont® Polyester Products

Max-Planck-Straße 6 · 71254 Ditzingen-Heimerdingen · Germany

Phone +49 71 52 - 99 77 30 · Fax +49 71 52 - 99 77 33

info@bleher.com · www.bleher.com

