

OPTIMONT® Premium-Visierfolie / Premium-Visorfilm Type: 0302

Product specification:

PET film biaxially oriented, ultra clear, heat-resistant, high light transmission, distortion free view w/o die lines, reduced glare on treated side (best used towards the face), good processability in roll and sheet fed applications, die and laser cuttable, cleanable with soft detergents or household glass cleaners,

optimont® Premium-Visorfilm is used in face shield applications and fulfills the optical requirements set forth in the standard for Personal Eye Protection EN 167:2001, § 4.2.2.

Sample applications: Face protection visors, transparent partitions/roll up's

Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, ultra-klar, hitzebeständig, hohe Lichtdurchlässigkeit, verzerrungsfreie Ansicht ohne Matrizenlinien reduzierte Blendung auf der behandelten Seite (am besten zur Vorderseite hin eingesetzt), gute Verarbeitbarkeit bei Rollen- und Bogenanwendungen, stanz- und laserschneidfähig, mit weichen Reinigungsmitteln oder Haushaltsglasreinigern reinigbar

optimont® Premium-Visierfolie wird in Gesichtsschutzanwendungen eingesetzt und erfüllt die optischen Anforderungen, die in der Norm für persönlichen Augenschutz EN 167:2001, § 4.2.2. festgelegt sind.

Anwendungsbeispiele: Gesichtsschutz-Visiere, transparente Trennwände/Roll-Up's

Specifications Technische Daten					
Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values Werte		Test Conditions Test Bedingungen
Thickness Stärken		µm	175	250	
Yield Ergiebigkeit		m ² /kg	4,1	2,9	
Physical Physikalisch					
Tensile strength at break Zugfestigkeit	ISO 527-1, ISO 527-3 Sample Type 2	N/mm ² (MD) N/mm ² (TD)	190 220	190 220	Test speed 100 %/min.; 23 °C, 50 % r.h.
Elongation at break Bruchdehnung	ISO 527-1, ISO 527-3 Sample Type 2	% (MD) % (TD)	195 145	195 145	Test speed 100 %/min.; 23 °C, 50 % r.h.
Young's Modulus Elastizitätsmodul	ISO 527-1, ISO 527-3 Sample Type 2	N/mm ² (MD) N/mm ² (TD)	3900 4500	3900 4500	Test speed 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.h.
F5-value (stress to obtain 5% elongation) F5-Wert (Spannung zur Erzielung von 5% Dehnung)	ISO 527-1, ISO 527-3 Sample Type 2	N/mm ² (MD) N/mm ² (TD)	110 105	110 105	Test speed 100 %/min.; 23 °C, 50 % r.h.
Density Dichte	ASTM-D 1505-68 Method C	g/cm ³	1,4	1,4	23°C
Thermal Thermisch					
Shrinkage Schrumpf	DIN 40634	% (MD) % (TD)	1,0 0,1	1,0 0,1	150 °C / 15 min.
Optical Optisch					
Haze Trübung	ASTM D 1003-61 method A	%	1,0	1,5	Enlarge Measurement angle
Transparency Transparenz	ASTM-D 1003-61 method A	%	91	91	-
Stray light Streulicht	EN 167:2001, § 4.2.2.	cd/m ² x lux	0,2	0,5	-

MD = Machine direction Maschinenrichtung, TD = Transverse direction Querrichtung

Production conditioned tolerances may occur Herstellbedingte Toleranzen möglich

Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Gemessen am Tag der Materialherstellung. Abnehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelagungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.