

# OPTIMONT® 501

## WINDOW FILM · SICHTFENSTERFOLIE

### Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

**Product specification:**  
 PET film biaxially oriented, clear, 1-side treated surface  
 for better adhesion, heat-resistant, food safe

**Sample applications:**  
 Printable for all kind of print technologies,  
 using as a window for packaging, industrial applications

**Produktbeschreibung:**  
 PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, 1-seitig haftverbesserte Oberfläche,  
 hitzebeständig, lebensmittelkonform

**Anwendungsbeispiele:**  
 Bedruckbar mit allen gängigen Druckverfahren,  
 Sichtfenster für Verpackungen, Industrieanwendungen

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*											
<b>General · Allgemein</b>														
<b>Thickness · Stärken</b>	Manufacturer date	µm	7	8	12	19	23	36	50	75	100	125	175	250
<b>Deviation · Abweichung</b>	Manufacturer date	µm	±4%											
<b>Grammage · Flächengewicht</b>	Internal	g/m <sup>2</sup>	9.8	11.2	16.7	26.6	32.1	50.2	69.7	104.6	139.5	174.4	244.1	348.8
<b>Yield · Ergiebigkeit</b>	Manufacturer data	m <sup>2</sup> /kg	102	89.3	59.5	37.6	31.1	19.8	14.2	9.52	7.2	5.7	4.1	2.9
<b>Density · Dichte</b>	ASTM D 1505	g/cm <sup>3</sup>	1.395											
<b>Mechanical · Technisch</b>														
<b>Tensile strength at break · Zugfestigkeit</b>	ASTM D 882	kg/cm <sup>2</sup> (MD)	1500-2200											
		kg/cm <sup>2</sup> (TD)	1500-2100											
<b>Elongation at break · Bruchdehnung</b>	ASTM D 882	% (MD/TD)	80-200											
<b>Coefficient of friction Reibungswert</b>	ASTM D 1894	Static	0.60-0.65											
		Dynamic	≤0.55											
<b>Thermal · Thermisch</b>														
<b>Shrinkage · Schrumpf</b>	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD)	1.4-2.0											
		% (TD)	0.2-1.0											
<b>Melting Point · Schmelzpunkt</b>	DSC	°C	+250											
<b>Heat resistance · Wärmebeständigkeit</b>	Manufacturer data	°C	+120											
<b>Cold resistance · Kältebeständigkeit</b>	Manufacturer data	°C	-70											
<b>Optical · Optisch</b>														
<b>Haze** · Trübung**</b>	ASTM D 1003	%	≤3.0											
<b>Transmittance** · Lichtdurchlässigkeit**</b>	ASTM D 1003	%	85-88											
<b>Gloss 45° · Glanz 45°</b>	ASTM D 2457	%	100-120											
<b>Surface treatment · Oberflächenbehandlung</b>														
<b>Surface tension treated side** Oberflächenspannung vorbehandelte Seite**</b>	ASTM D 2578	mN/m	50-54											

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

\* Production conditioned tolerances may occur.

\*\* Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

**Food Contact:**  
 optimont® 501 complies with the Regulation (EU) 10/2011 and FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Document is available on request.

**Storage & Handling:**  
 optimont® 501 need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

**Remark:** Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

\* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

\*\* Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

**Lebensmittelkontakt:**  
 optimont® 501 entspricht den Vorschriften der Verordnung (EU) 10/2011 und FDA 21 CFR 177.1630 (extractives). Dokument ist auf Anfrage erhältlich.

**Lagerung & Handhabung:**  
 optimont® 501 müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

**Bemerkung:** Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.