

OPTIMONT® LASERFILM

LASER FILM · LASERFILM

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product description:

Scalable PET film, biaxially oriented, 2-sided white matt coating, translucent, dimensionally stable, as positive film for the laser printer. The film has a copyable, antistatic surface with uniform print quality, suitable for all toner-based printing systems, as well as for all plotters and can be used for hand marking with commercially available pens.

Sample applications:

Film replacement for reprography, print medium for xerographic printing systems, design, labeling, business cards, as well as in backlight applications for digital

Produktbeschreibung:

Maßstabile PET-Folie, biaxial-orientiert, 2-seitig weiß matt beschichtet, transluzent, dimensionsstabil, als Positivfilm für den Laserdrucker. Der Film verfügt über eine kopierfähige, antistatische Oberfläche mit gleichmäßiger Druckqualität, geeignet für alle toner basierende Drucksysteme, sowie für alle Zeichenplotter und zur Handbeschriftung mit handelsüblichen Stiften verwendbar.

Anwendungsbeispiele:

Filmsersatz in der Reprografie, Druckmedium für xerografische Drucksysteme, Design, Labeling, Visitenkarten, sowie in Backlight-Anwendungen für den Digitaldruck

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*	
General · Allgemein				
Thickness total · Gesamtstärke (Basefilm · Basisstärke)	Manufacturer data	µm	95 (75) 140 (125)	
Deviation · Abweichung	Manufacturer data	µm	±6 ±6	
Yield · Ergibigkeit	Manufacturer data	m ² /kg	7.76 5.10	
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³	1.395	
Mechanical · Technisch				
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm ² (MD) kg/cm ² (TD)	1909-1993 2064-2109 1969-2285 1888-1924	
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD) % (TD)	129-138 156-166 129-135 146-149	
Coefficient of friction · Reibungswert	ASTM D 1894	Static Dynamic	0.35 0.35 0.30 0.30	
Thermal · Thermisch				
Shrinkage · Schrumpf	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD) % (TD)	1.4 1.2 0.4 0.4	
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C	+252	
Optical · Optisch				
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	≤95	
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	≥85	
Whiteness Index · Weißgrad Index	Manufacturer data	%	±122	
Surface Treatment Level · Niveau der Oberflächenbehandlung				
Ink Take · Tintenaufnahme	Drying Time · Trocknungszeit	Internal	-	Immediately · Umgehend Ok · In Ordnung Ok · In Ordnung Ok · In Ordnung
	Rotring Pen 0,4mm · Tuschefüller 0,4mm			
	Ghosting · Unerwünschte Effekte			
	Scratch · Ankratzen			
Ink Test · Tintentest	Ink Erasion · Tinte ausradieren	Internal	-	No Smearing · Kein Verschmieren
Pencil Test · Bleistifttest	Pencil Erasion · Bleistift ausradieren	Internal	-	No Smearing · Kein Verschmieren
Chemical Properties · Chemische Eigenschaften				
Chemical Resistance Chemische Beständigkeit	Water · Wasser	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet
	Ethyl Acetate · Ethylacetat	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet
	Methyl Ethyl Katone · Methylethylketon	Internal	-	Excellent · Ausgezeichnet
Coating Adhesion Test** · Haftfestigkeitsprüfung der Beschichtung**				
Tape Test · Haftfestigkeitsprüfung durch Tesastreifen	Internal	-	-	Do not peel · Kein ablösen

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

Storage & Handling:

optimont® Laserfilm need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

Lagerung & Handhabung:

optimont® Laserfilm müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.